

## AGGIUSTATORE-MANUTENTORE MECCANICO

### DESCRIZIONE DEL TIPO DI OCCUPAZIONE

L'aggiustatore montatore manutentore meccanico è una figura professionale presente in quasi tutti i settori produttivi. E' in possesso di conoscenze di tecnologia e disegno meccanico, della tipologia e del funzionamento delle macchine utensili, degli strumenti e delle attrezzature per l'aggiustaggio, per la saldatura, il montaggio, il controllo e la manutenzione, nonché di basi di informatica. Nell'esplicazione della sua professionalità legge disegni di particolari e complessivi meccanici ed elettrici, organizza le fasi di lavoro, esegue l'assemblaggio, il controllo e la messa in opera di particolari, complessivi meccanici ed elettrici, mediante l'uso di strumenti meccanici, elettrici ed informatici. Effettua il controllo periodico, la ricerca delle principali anomalie e difetti ed esegue la riparazione. Svolge la sua attività nelle officine e aziende meccaniche e metalmeccaniche.

### ATTIVITÀ E COMPITI PRINCIPALI

Questa figura professionale si occupa della manutenzione e dell'assistenza agli impianti, alla linea di produzione ed alla singola macchina. Questa funzione può essere suddivisa in tre principali gruppi di attività: il ripristino del funzionamento delle macchine, la prevenzione dei guasti e delle anomalie e, in parte, il miglioramento dei mezzi di lavoro. Nel processo di lavoro possono inoltre essere individuati due momenti fondamentali: un'attività di primo intervento che agisce sulla macchina in avaria a seguito di una segnalazione da parte di un operatore ed un secondo intervento rappresentato dalla revisione e esecuzione di riparazioni complesse su macchine ferme o nelle aree adibite e attrezzate per la riparazione.

Lo sviluppo tecnologico avvenuto soprattutto negli ultimi anni ha modificato la natura dell'attività svolta dal manutentore che si trova ora ad agire su macchine e dispositivi informatici che, pur fornendo automaticamente informazioni elementari sul guasto o l'anomalia intervenuta, richiedono al manutentore una elevata conoscenza tecnica della macchina e della sua logica di funzionamento per risolvere i problemi. In generale, il manutentore ha quindi il compito di individuare le imperfezioni nei macchinari e le loro cause; smontare le parti per localizzare ed eliminare i guasti;

eseguire i lavori di manutenzione, controllo e riparazione in base alle procedure stabilite. Egli deve eseguire, inoltre, prove di funzionamento per ripristinare l'operatività della macchina, procedere alla manutenzione periodica dei macchinari e dei suoi accessori. Infine, il Manutentore dovrà registrare i dati tecnici relativi alla riparazione eseguita ed i risultati secondo le modalità utilizzate in azienda.

#### SITUAZIONE/TIPO DI LAVORO

Questa figura professionale trova impiego all'interno di piccole, medie e grandi imprese meccaniche nel settore produzione. Possiede basi di informatica. Conosce la tecnologia e il disegno meccanico, legge disegni di particolari e complessivi meccanici ed elettrici. Egli esegue il controllo e la messa in opera di particolari complessivi meccanici ed elettrici, mediante l'uso di strumenti meccanici, elettrici ed informatici. Effettua il controllo periodico, la ricerca delle principali anomalie e difetti ed esegue la riparazione.

Si tratta di un lavoratore dipendente che opera generalmente all'interno di un gruppo di lavoro e, nell'esercizio dell'attività ordinaria, riferisce al suo diretto superiore. Nello svolgimento del lavoro intrattiene stretti rapporti con i colleghi, il Capo squadra o Manutentore anziano, eventualmente con il magazzino per il rifornimento di pezzi di ricambio e interagisce con gli operatori delle macchine sulle quali effettua la manutenzione. La sua attività prevede l'esecuzione di azioni prescritte da procedure standard di lavoro anche se è richiesta la capacità di agire in autonomia per individuare ed eventualmente risolvere problemi, prevenirli e programmare le attività di manutenzione ordinaria. Il grado di discrezionalità nel lavoro per questa figura professionale aumenta all'aumentare dell'esperienza del Manutentore soprattutto per quanto attiene l'attività di riparazione. Tuttavia, il Manutentore, è tenuto ad informare e a relazionarsi con il proprio superiore che, a sua volta, interagisce con il Capo squadra produzione e con l'Addetto macchina che potrà eventualmente fornire elementi aggiuntivi sull'anomalia riscontrata nella macchina.

#### COMPETENZE NECESSARIE

Il Manutentore meccanico deve avere conoscenze attinenti la tecnologia meccanica, il disegno tecnico, la tipologia ed il funzionamento delle macchine utensili e dei macchinari a controllo numerico, elementi di informatica, di aggiustaggio meccanico. Deve avere la capacità di utilizzare

gli strumenti e le attrezzature per il montaggio e la misurazione. Deve essere in grado di organizzare le fasi di lavoro, riconoscere le principali anomalie e difetti nei pezzi, eseguire le operazioni di manutenzione ordinaria (ad esempio, lubrificazione) ed effettuare le prove di riavvio della macchina a seguito della riparazione. La natura dell'attività svolta da questa figura professionale richiede, inoltre, la capacità di intervenire rapidamente, saper prevenire i problemi, utilizzare con efficacia i supporti tecnici necessari e aver maturato una sufficiente esperienza in questo ruolo. E' anche importante per questa figura la capacità di comunicare efficacemente con i colleghi, il diretto superiore, gli addetti alle macchine, ed eventualmente con il magazzino per la fornitura di pezzi di ricambio ed i materiali.

Le principali competenze necessarie, distinte tra competenze di base, competenze tecnico/professionali e competenze trasversali, possono essere così elencate

### **Competenze di base**

- Informatica specializzata
- Macchine a comando numerico
- Disegno tecnico
- Lettura dei disegni tecnici/piani
- Macchine utensili o Macchine automatizzate
- Elettronica
- Pneumatica
- Oleodinamica
- Meccanica generale
- Elettricità
- Micromeccanica
- Elettromeccanica
- Idraulica
- Meccanica di precisione
- Prodotti

### **Competenze tecnico/professionali**

- Effettuare il montaggio e l'assemblaggio dei pezzi e delle attrezzature
- Identificare le anomalie di funzionamento e i difetti di pezzi delle macchine
- Sorvegliare l'evoluzione dei parametri (pressione, temperature, ecc.)
- Controllare il funzionamento "per ascolto" e con l'aiuto di apparecchiature meccaniche o elettroniche
- Realizzare la manutenzione di primo livello
- Riparare e/o sostituire i pezzi difettosi
- Rispettare le norme di sicurezza
- Redigere i rapporti di intervento o di incidenti
- Gestire un team

- Formare e informare il personale
- Realizzare interventi semplici

### **Competenze trasversali**

- Esattezza, precisione e rigore
- Attitudine al ragionamento logico
- Capacità di analisi
- Reattività ai problemi
- Attitudine ad adattarsi a situazioni nuove
- Capacità di apprendere e rinnovare le proprie conoscenze
- Capacità di comunicazione
- Capacità di osservazione

### **PERCORSI PROFESSIONALI, FORMAZIONE E TITOLI RICHIESTI**

Per acquisire le competenze necessarie a svolgere questa professione è essenziale l'esperienza acquisita *on the job*. È sufficiente, per accedere alla professione, la licenza di scuola media inferiore eventualmente integrata da corsi di formazione professionale, anche se recentemente molti nuovi assunti sono in possesso del diploma di scuola media superiore, in particolare, ad indirizzo tecnico. Le imprese giudicano attualmente carenti i percorsi formativi di qualificazione e perfezionamento per questa figura professionale. Infatti una formazione integrativa viene svolta dalla stessa azienda con l'affiancamento del lavoratore a manutentori più esperti alternata da specifiche attività d'aula. I percorsi di carriera per questa figura sono, da un lato, definiti a livello contrattuale, dall'altro legati alle abilità dimostrate dall'addetto. Il Manutentore meccanico può iniziare la sua carriera come Aggiustatore, per passare poi, avendo acquisito maggiore esperienza e dimostrando attitudine al ruolo, a Montatore meccanico o Installatore di macchinari e impianti.